

Scheda Tecnica

TO CICLO LUCIDO TRASPARENTE IGNIFUGO

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 14.10.16

DATA 03/08/17 EM/1

Settore di impiego: parti piane (porte), mobili montati, tornito. La normativa esclude l'uso dei seguenti supporti: materiali impiallacciati mediante colle a base di resine termoplastiche, assemblati a struttura cellulare o listellare includenti cavità d'aria (es. rattan) o riempite con materiali di natura eterogenea.

Trattandosi di un prodotto ritardante di fiamma verificare sempre che le prestazioni e l'aspetto estetico siano adatti alla destinazione d'uso scelta.

Omologazioni e certificazioni

BS 476 – Part. 7 – Classe 1 – MDF

Note sul ciclo: la sigla TO indica un ciclo di verniciatura composto da una mano di isolante (TU0565/00) due mani di fondo (PU4101/00 + PX4102/00) ed una mano di finitura (TL4100/00). Con questa sigla si indicano non solo i prodotti, ma anche la catalisi e le grammature. E' indispensabile attenersi alle indicazioni di questa scheda per assicurare la classe 1 di reazione al fuoco e quindi la validità dell'omologazione.

Descrizione del ciclo (vedere singoli componenti per le % di catalisi)

Isolante	TU0565/00 (catalizzatore TH0765/00): 1 mano da 80 gr/m ²
Fondo	PU4101/00 + PX4102/00: 2 mani da 250 gr/m ² (totale 500 gr/m ²)
	Intervallo tra le mani: 30 - 45'
Carteggiatura	A mano almeno 24 ore dopo la seconda mano di fondo. E' possibile carteggiare anche a macchina. In ogni caso la carteggiatura di un prodotto ignifugo dovrà essere leggera, in modo da non ridurre eccessivamente lo spessore del film di vernice con conseguente diminuzione della protezione dal fuoco.
Finitura	TL4100/00 (catalizzato TH0735/00): 1 mano da 110 gr/m ²
Ciclo	Grammatura totale (isolante + fondo + finitura): 690 gr/m ² Spessore secco totale minimo: 320 µ

Caratteristiche tecniche dell'isolante TU0565/00

* Mezzo di impiego	Spruzzo	
* Catalisi		A peso (kg)
	TU0565/00	100
	TH0765/00	100
* Residuo secco (%):	11 ± 1	
* Peso specifico (kg/l):	0,830 ± 0,030	
* Viscosità DIN 4 a 20°C (sec.):	44 ± 5	
	dopo catalisi	13 ± 2
* Essiccazione all'aria (min.):	fuori polvere	10'-15'
	fuori impronta	3 ore

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

* Pot life (ore):	5
* Accatastamento (ore):	24
* Carteggiatura:	attendere almeno 12 ore
* Sovraverniciatura a 20°C:	dipende dalla grammatura e dal numero delle mani 30 gr/m ² ed una sola mano min 1 ora - max 12 ore 80 gr/m ² e per diverse mani min 4 ore - max 16 ore
*Scadenza (mesi):	36

Il prodotto, se correttamente stoccato, non è soggetto a scadenza. Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

Caratteristiche tecniche del fondo

PU4101/00

* Mezzo di impiego	Spruzzo	
* Catalisi	A peso (kg)	
	PU4101/00	66
	PX4102/00	33
	PH0777/00	2
	PH0999/00	2
* Residuo secco (%):	75) ± 2 (PU4101/00;	97 ± 2 (PX4102/00)
* Peso specifico (kg/lt):	1,38 ± 0.03 (PU4101/00) ;	1,15 ± 0,03 (PX4102/00)
* Viscosità DIN 4 a 20°C (sec.):	9000 ± 1000 cps (PU4101/00)	
* Essiccazione all'aria (min.):	fuori polvere	20
	fuori impronta	40
*Pot life	20'	
* Accatastamento (ore):	12	
* Carteggiabile (ore):	24	

Prima dell'applicazione aggiungere al prodotto l'additivo per poliesteri ignifughi PX4102/00 in ragione del 50% e mescolare accuratamente. La percentuale di catalisi è da riferirsi alla somma dei pesi poliestere + additivo.

Applicare il fondo poliestere su supporto preventivamente isolato con TU0565/00, possibilmente applicandolo entro 12 ore senza carteggiatura (seguire le indicazioni del bollettino tecnico).

Per l'applicazione si consiglia l'utilizzo della pompa a 2 pescanti.

L'intervallo tra le mani è di circa 30' avendo cura di controllare il giusto tempo di gel tra le mani, il quale identifica l'esatto momento di sovrapplicazione della mano successiva.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio

Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Le catalisi al 2% con PH0777/00 e PH0999/00 si riferiscono ad una stagione con temperature medie comprese tra 20 e i 30° Celsius.

Oltre alle specifiche ambientali, anche la temperatura del prodotto deve essere non inferiore a 20°C e, per buona norma, non superiore ai 30°C.

Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

Caratteristiche tecniche della finitura	TL4100/00	
* Mezzo di impiego	Spruzzo	
* Catalisi		A peso (kg)
	TL4100/00	100
	TH0735/00	100
* Residuo secco (%):	63 ± 2	
* Peso specifico (kg/l):	1,020 ± 0,030	
* Viscosità DIN 4 a 20°C (sec.):	38 ± 2	
* Essiccazione all'aria (min.):	fuori polvere	40'
	fuori impronta	3h
* Pot-life (ore):	4	
* Accatamento (ore):	48	

TL4100/00 è una finitura ignifuga a completamento del ciclo poliesteri ignifugo. La grammatura consigliata è Min 110 Max 130 g/m².

E' possibile la spazzolatura dopo 3 - 5 gg dall'applicazione

Per la diluizione utilizzare DT0441/00 in ragione del 5 - 7%. Evitare diluenti tradizionali poiché possono causare difetti applicativi quali puntinature superficiali

Il prodotto, se correttamente stoccato, non è soggetto a scadenza. Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

Avvertenze

Il fondo, prima dell'uso, deve essere mescolato accuratamente fino in fondo alla latta utilizzando una spatola lunga o un bastone e omogeneizzato con PX4102/00. Un eventuale sedimento, dovuto allo stoccaggio, deve essere omogeneizzato con il resto della vernice. Omettere questa operazione comporta un'alterazione delle proprietà estetiche e soprattutto compromette le proprietà auto estinguenti.

I prodotti esplicano la loro azione di protezione al fuoco mediante una reazione di carbonizzazione progressiva in funzione dell'aumento della temperatura cui vengono sottoposti.

ATTENZIONE: Il prodotto teme il caldo. Evitare stoccaggi a temperature superiori a 50°C.