

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Scheda Tecnica

TE - X CICLO ALL'ACQUA PIGMENTATO IGNIFUGO

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 15.01.15

DATA 31-05-17 EM/rl

Versione

5 gloss

Settore di impiego:

(UNI 9796) – Supporti in legno, parti piane, pannelli. La normativa esclude l'uso dei seguenti supporti: materiali impiallacciati mediante colle a base di resine termoplastiche, assemblati a struttura cellulare o listellare includenti cavità d'aria (es. rattan) o riempite con materiali di natura eterogenea.

(Direttiva navale MED) - Supporti in legno, lamiera zincata, alluminio, gesso, plastica, arredamenti per interni, mobili, rivestimenti in genere non a pavimento.

Trattandosi di un prodotto ritardante di fiamma verificare sempre che le prestazioni e l'aspetto estetico siano adatti alla destinazione d'uso scelta.

Omologazioni e certificazioni

UNI 9796 D.M. 06/03/92 Ministero degli Interni:

TE-R Rosso - Omologazione N° BO1159PVI100008 Cl. 1 di reazione al fuoco.

TE-B Bianco - Omologazione N° BO1159PVI100009 Cl. 1 di reazione al fuoco.

TE-G Giallo - Omologazione N° BO1159PVI100010 Cl. 1 di reazione al fuoco.

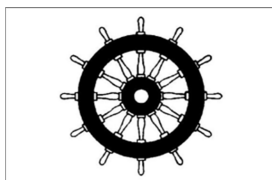
TE-N Nero - Omologazione N° BO1159PVI100011 Cl. 1 di reazione al fuoco.

Direttiva Navale MED - 96/98/CE:

Modulo B – Certificato nr. IG-072–2012 Rev. 1

Modulo D – Certificato nr. MED-134 Rev.1

– Codice USCG n.164. 112/EC0407/SHW



0407/13

Mezzo di impiego

Sistemi a spruzzo.

Caratteristiche tecniche del fondo finitura AF1105/00

* Residuo secco (%): 47 ± 2

* Peso specifico (kg/lt): 1,140 ± 0,030

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio

Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437

www.sayerlack.com

Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152

P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180

Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

* Viscosità DIN 8 a 20°C (sec.): 25 ± 3

* Pot life: 2 ore

Diluizione: **Le grammature indicate sono da considerarsi sul prodotto non diluito. Nel caso di diluizione aumentare la grammatura applicata in proporzione. La diluizione, max del 30% secondo il tipo di applicazione, è da effettuarsi prima dell'uso.**

Descrizione e procedura del ciclo per ottenere la Classe 1 di Reazione al Fuoco (UNI 9796):

Note sul ciclo

La sigla TE-X indica un ciclo da utilizzare in due o più mani. E' indispensabile attenersi alle indicazioni di questo bollettino per assicurare la classe 1 di reazione al fuoco e quindi la validità dell'omologazione.

Fondo: AF1105/00 + fino al 5% pasta XA2006/XX cat. 10% AH0111/00 (1 mano da 200 gr/m², corrispondenti a circa 175 - 200 micron umidi)

Carteggiatura: a mano almeno 12 ore dopo la mano di fondo. In ogni caso la carteggiatura di un prodotto ignifugo dovrà essere leggera, in modo da non ridurre eccessivamente lo spessore del film di vernice con conseguente diminuzione della protezione dal fuoco.

Finitura: AF1105/00 + fino al 5% pasta XA2006/XX cat. 10% AH0111/00, (1 mano da 200 gr/m², corrispondenti a circa 175 - 200 micron umidi).

grammatura totale = 400 gr/m².

① Descrizione e procedura del ciclo per ottenere la Certificazione Navale MED:

Fondo/Finitura: AF1105/00 + 5% XA2006/XX cat.10% AH0111/00, (1 o più mani) (circa 125 - 150 micron umidi).

grammatura totale = 150 gr/m².

① Se il supporto grezzo è metallico, occorre carteggiare la zona da trattare con carta grana 120-180 e sgrassare con DX1131/00, mentre per i supporti di plastica è opportuno carteggiare accuratamente con carta grana 220 prima dell'applicazione del ciclo.

Dato la vastità di supporti reperibili sul mercato, è preferibile, a scopo cautelativo effettuare una prova preventiva su piccola scala, per verificare l'idoneità del ciclo di verniciatura sul supporto identificato.

Caratteristiche generali

* Scadenza (mesi): 12

Il prodotto, prima dell'uso, deve essere mescolato accuratamente, catalizzato e diluito con acqua di rete fino a un max del 30%; in tal caso va calcolata la quantità di prodotto da applicare che deve considerare la diluizione effettuata. L'applicazione di quantitativi inferiori di prodotto, ne compromette le proprietà auto estinguenti. Aggiungendo al prodotto il 5% max. di pasta XA2006/XX si possono ottenere colori molto pieni con una buona copertura. Un eventuale sedimento, dovuto allo stoccaggio, deve essere omogeneizzato con il resto della vernice.

Avvertenze

Il materiale diluito può produrre un sedimento duro in breve tempo; è quindi consigliabile diluire solamente il materiale necessario per completare il lavoro.

Nel caso si dovessero verniciare legni oleosi e tannici tipo: teak, palissandro, iroko e tutte le specie esotiche è consigliabile effettuare prove preliminari che ne assicurino le performance della vernice.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio

Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Avvertenze generali

- Non conservare il prodotto in locali con temperature inferiori a 5°C in quanto teme il gelo.
- Necessità di avere in fase applicativa, sia per il prodotto che per il supporto e l'ambiente, una temperatura non inferiore a 15°C.
- I residui di verniciatura (acqua di lavaggio, acqua delle cabine, vernice esausta) devono essere smaltiti secondo le normative vigenti. Non gettare residui nelle fognature.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.