

Scheda Tecnica

TB CICLO POLIURETANICO BIANCO IGNIFUGO

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 21/11/16

DATA 31/05/17 EM/am

Settore di impiego: parti piane (porte), mobili montati, tornito. La normativa esclude l'uso dei seguenti supporti: materiali impiallacciati mediante colle a base di resine termoplastiche, assemblati a struttura cellulare o listellare includenti cavità d'aria (es. rattan) o riempite con materiali di natura eterogenea.

Trattandosi di un prodotto ritardante di fiamma verificare sempre che le prestazioni e l'aspetto estetico siano adatti alla destinazione d'uso scelta.

Omologazioni e certificazioni

- UNI 9796 DM 06/03.92 Ministero degli Interni omologazione n° BO1159PVI100002 Cl. 1 di reazione al fuoco.
- Classe 1 BS476 part.7 certificato n. 362973 del 24/03/16

Note sul ciclo: la sigla TB indica un ciclo di verniciatura composto da due mani di fondo (TU0022/13) ed una mano di finitura (TZ2225/13 e TZ2275/13). Con questa sigla si indicano non solo i prodotti, ma anche la catalisi e le grammature. E' indispensabile attenersi alle indicazioni di questa scheda per assicurare la classe 1 di reazione al fuoco e quindi la validità dell'omologazione.

Descrizione del ciclo (vedere singoli componenti per le % di catalisi)

Fondo: TU0022/13 (catalizzatore TH0333/00) 2 mani da 150 gr/m² (totale 300 gr/m²)
intervallo tra le mani 2 ore

Carteggiatura: a mano almeno 24 ore dopo la seconda mano di fondo

In ogni caso la carteggiatura di un prodotto ignifugo dovrà essere leggera, in modo da non ridurre eccessivamente lo spessore del film di vernice con conseguente diminuzione della protezione dal fuoco.

Finitura: TZ22XX/13 (catalizz. TH0333/00) 1 mano da 150 gr/m²
grammatura totale (fondo + finitura) 450 gr/m²

Caratteristiche tecniche del fondo TU0022/13

* Mezzo di impiego:	spruzzo	
* Catalisi:	a peso (kg)	
	TU0022/13	100
	TH0333/00	50
* Residuo secco (%):	76 ± 2	
* Peso specifico (kg/lt):	1,220 ± 0,030	
* Viscosità DIN 4 a 20°C (sec.):	140 ± 10	
	dopo catalisi	18 ± 2

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO I LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

* Essiccazione all'aria (min.):	fuori polvere	5
	fuori impronta	80
* Pot life (ore)	1	
* Accatastamento (ore):	24	

Il prodotto, se correttamente stoccato, non è soggetto a scadenza. Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

Caratteristiche tecniche delle finiture TZ2225/13 e TZ2275/13

* Versioni:	25 e 75 gloss	
* Colore:	bianco	
* Mezzo di impiego:	spruzzo	
* Catalisi:		a peso (kg)
	TZ22XX/13	100
	TH0333/00	50
* Residuo secco (%): TZ2225/13	59 ± 2	
Residuo secco (%): TZ2275/13	64 ± 2	
* Peso specifico (kg/lt):	1,150 ± 0,030	
* Viscosità DIN 4 a 20°C (sec.):	160 ± 10	
	dopo catalisi	20 ± 2
* Essiccazione all'aria (min.):	fuori polvere	15
	fuori impronta	90
* Pot-life (ore):	3	
* Accatastamento (ore):	24	

Il prodotto, se correttamente stoccato, non è soggetto a scadenza. Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

Caratteristiche generali del ciclo

Il fondo TU0022/13 offre ottima copertura, buona bagnabilità del poro e buona distensione. TZ22XX/13 è una finitura opaca molto versatile caratterizzata da una buona resistenza al graffio. Il ciclo, nel suo complesso, riesce a superare i problemi tipici delle vernici ignifughe tradizionali: i tempi di essiccazione e le caratteristiche applicative sono analoghi a quelli di un poliuretano normale.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARÀ SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITÀ DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRÀ ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITÀ IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITÀ INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITÀ EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITÀ DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio

Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Avvertenze

Sia il fondo che la finitura, prima dell'uso, devono essere mescolati accuratamente fino in fondo alla latta utilizzando una spatola lunga o un bastone. Un eventuale sedimentazione, dovuto allo stoccaggio, deve essere omogeneizzata con il resto della vernice. Omettere questa operazione comporta un'alterazione delle proprietà estetiche e soprattutto compromette le proprietà auto estinguenti.

A causa dei principi attivi contenuti TU0022/13 può variare il suo colore nel tempo assumendo una nota più paglierina. Questo viraggio di colore è naturale, non è controllabile e non compromette in alcun modo le caratteristiche applicative e ignifughe.

ATTENZIONE

Il prodotto teme il caldo. Evitare stoccaggi a temperature superiori a 50°C.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARÀ SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITÀ DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRÀ ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITÀ IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITÀ INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITÀ EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITÀ DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.